

# MORTIER AUTOLISSANT L50

Mortier autonivelant, à base de ciment, fluide et renforcé de fibres, notamment pour les chapes et les sols d'égalisation d'une épaisseur comprise entre 5 mm et 50 mm. Le nivellement de chapes d'une épaisseur comprise entre 5 mm et 50 mm, qui, une fois durcies, doivent être recouvertes de revêtements.

## Composition

Composé d'**agrégats** de marbre concassé utilisés dans la construction, de **ciment Portland** et d'**additifs** de nature organique et inorganique qui lui confèrent de meilleures caractéristiques en termes d'adhérence, de fluidité et de pouvoir nivelant.

## Domaine d'application

Mortier avec un excellent pouvoir égalisateur et une application facile pour la régularisation de chapes continues, idéal dans les situations où une base égalisée est nécessaire comme support pour l'application ultérieure d'un autre type de revêtement, comme le parquet, la moquette, la céramique, le linoléum, les matériaux céramiques, le marbre, ... Adapté aux sols avec chauffage radiant et comme matériau de finition pour les revêtements synthétiques. Ne convient pas aux surfaces d'usure. Convient à un usage intérieur et extérieur.

## Mode d'emploi

- **Préparation du support** : le support sur lequel l'application doit être réalisée doit être entièrement durci, résistant, cohérent, sec, exempt de poussière, de peinture, d'huile, etc. et de toute trace d'agent de démoulage. En cas de fissures, de petits interstices ou de trous, réparez-les avec le même mortier à consistance plus épaisse. Sur les grands chantiers, répartissez régulièrement les pieds de nivellement sur toute la surface pour obtenir une finition parfaite et une excellente planimétrie. La surface doit être de préférence à pores ouverts et doit être traitée par grenailage, sablage au diamant ou fraisage. Sur les supports peu poreux, la céramique ou le béton poli, la chape doit être collée en appliquant d'abord un primaire de pont d'adhérence Fixmar Primer GR sur le support et laisser sécher pendant 1 à 4 heures, lorsqu'il est sec au toucher.
- **Préparation du mélange** : en application manuelle : Ajouter 4,5 à 5 l d'eau par sac et mélanger manuellement ou mécaniquement, avec un batteur électrique à faible révolution jusqu'à obtention d'une pâte fluide et homogène. Laissez reposer le mélange pendant environ 2 minutes et mélangez à nouveau.
- **Pour l'application à la machine** : Ajuster la pression avec l'eau correspondante en fonction du type de machine jusqu'à l'obtention d'une pâte très fluide. Application de la pâte : en respectant l'eau de gâchage, les joints de dilatation, périmétriques ou structurels, et les niveaux maximaux souhaités, le mortier est coulé ou pompé, en donnant des oscillations au mortier de sorte que le mortier lui-même soit autonivelant. Pour favoriser l'adhérence, l'épaisseur finale est obtenue soit avec une chape, soit avec une truelle métallique lisse. Une fois le produit appliqué, l'utilisation d'un rouleau à pointes est recommandée pour éliminer les bulles d'air et obtenir une surface complètement lisse.

## Recommandations d'usage

- La température d'application doit être comprise entre 5 °C et 35 °C dans l'air et entre 5 °C et 25 °C sur le support.
- Ne pas appliquer si des gelées sont prévues, en plein soleil et éviter les courants d'air, si nécessaire couvrir les fenêtres, les portes, .
- Ne pas appliquer sur des sols humides ou sensibles à l'humidité.
- Pour les surfaces supérieures à 12 m<sup>2</sup>, réaliser des joints de mouvement périphériques en installant des bandes de matériau compressible de 10 mm d'épaisseur à l'endroit où la chape rencontre les éléments de construction intermédiaires.
- Pour les grandes surfaces, il est recommandé de réaliser des joints de séparation tous les 25 m<sup>2</sup>. La largeur du joint doit être d'au moins 6 mm et doit être remplie de mastic.
- Pour pouvoir appliquer une deuxième couche, la première ne doit pas être complètement sèche, sinon il faut appliquer une deuxième couche pont d'adhésion **Fixmar Primer GR**.
- Attendre 24 heures avant de recouvrir un sol en céramique ou en textile. Pour le revêtement du bois, du PVC ou de la peinture, attendre au moins 7 jours.
- Sur les substrats dotés d'un chauffage radiant, éteignez-le 24 heures avant l'application et attendez 48 heures avant de le rallumer.
- Ne convient pas aux applications nécessitant un trafic de véhicules lourds.

## Données techniques

Produit	Type	CT-C25-F6		Classification selon la norme EN 13813:2002
	Couleur	Gris		
	Densité de la poudre	1,63 g/cm <sup>3</sup>		
	Taille maximale des particules	2,5 mm		
	Épaisseur de l'application	Entre 5 et 50 mm		
Application	Pétrissage de l'eau	18-19%		
	Performance	20 Kg/m <sup>2</sup> et cm d'épaisseur		
	Densité de mélange	2,10 g/cm <sup>3</sup>		
	Passable à	12h		
	Revêtable à	24h		
Rendements finaux	Résistance à la compression	>25 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2	
	Résistance à la flexion	>6 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2	
	Réaction au feu	Classe A1	Décision: 96/603/CE	
	Conductivité thermique	1,1 W/mk ± 0,1	EN 1745	
Stockage	12 mois	Stocker dans un endroit couvert, sec et ventilé avec le récipient fermé.		
Présentation	Sacs de 25 kg			
Code tarifaire	38245090			

Pour connaître les précautions de sécurité relative à l'usage, le stockage et l'élimination du produit, consulter la Fiche de Données de Sécurité disponible sur la website : [www.aymarsa.es](http://www.aymarsa.es)

**NOTE** : L'information contenue dans la présente fiche technique est basée sur notre expérience et en essais en laboratoire spécialisé. Les caractéristiques du produit résultant dépendront de la correcte préparation et application sur chantier par l'utilisateur. Si ces conditions ne sont pas remplies, on ne pourra pas obtenir les résultats indiqués ci-dessus.



### Usine et Bureaux

Ctra. C-35, Km 58 · Ap. Correos n°1  
08470 SANT CELONI  
(Barcelona)

Tel. (+34) 93 867 00 00

[aymar@aymarsa.es](mailto:aymar@aymarsa.es)  
[www.aymarsa.es](http://www.aymarsa.es)



ER-1277/2010



SST-0006/2018



SGM-001/2009



GA-20110/0655  
Mina "XAUXA"



Gestión ambiental verificada  
REG. NO. ES-CAT-00016  
Mina "XAUXA"



EN 12620  
EN 13139  
EN 998-1  
EN 998-2  
EN 206-1  
EN 13813  
EN 1504-2  
EN 1504-3  
EN 1504-6  
EN 12004  
EN 13888  
EN 14891

